



Physikalische Eigenschaften	Spezifikationen
Basismaterial	Acryl
Farben	Siehe Katalog
Dicken	0,8 mm / 1,6 mm / 3,2 mm
Plattengröße	1245 x 616 mm (+/- 3 mm)
Bearbeitungseigenschaften	Fräse, Säge, Stanze und Laser
Gravurtiefe	0,08 mm
Anwendung	Außen, Innen
Weiterverarbeitung	Siebdruck: ja Heißprägen: ja UV-Druck: ja
UV-Lichtbeständigkeit	500 Std. QUV oder entsprechend 2 Jahre ohne Veränderung oder Verblässen
Abrieb	Taber Abraser Test < 200 Zyklen mit Reibrad CS17 / 500 Gramm
Reinigungsvorschriften	N / A
Optik	N / A
Vicat-Erweichungstemperatur	ASTM D-1525 98° C (50° C/h; 10N) ASTM D-1525 86° C (50° C/hr; 50N)
Spezifische Dichte:	ASTM D-792 1.15 g/cc
Elastizitätsmodul	ASTM D-638 270,000 psi
Izod-Schlagzähigkeit	ASTM D-256 @ 23° C 1.1 ft-lbs/in Kerbe
Biegemodul	ASTM D-790 270,000 PSI
Wärmeleitfähigkeit	ASTM C-117 1.5 BTU/hr*ft <sup>2</sup> *F/in
Maximale Zugfestigkeit	ASTM D-638 5,500 psi
Maximale Biegefestigkeit	ASTM D-790 10,300 psi
Wärmeformbeständigkeits-temperatur	ASTM D-648 (0.455 MPa; getempert) 89° C ASTM D-648 (1.82 MPa; getempert) 80° C
Härte	ASTM D-785 45M Rockwell
Schmelzflussindex	ASTM D-1238 1.0g/10min (230 °C/ 3.8 kg)

Alle Produkte werden unter der Bedingung verkauft, dass jeder Käufer seine eigenen Prüfverfahren durchführt um die Eignung dieser Produkte für ihre bestimmten Zwecke und Anwendungen festzulegen. Darüber hinaus übernimmt jeder Käufer jegliche Risiken und die Haftung für die Folgen, die aus der Verwendung der Produkte, einschließlich der Verwendung gemäß der Verkäuferempfehlungen entstehen. Dieses Hinweisblatt erhält keinerlei Erlaubnis oder Empfehlung, eine beliebige durch jedwedes Patent geschützte Erfindung zu praktizieren oder zu verwenden, die sich im Besitz dieses Unternehmens oder von Dritten befindet. ES GIBT KEINERLEI GEWÄHRLEISTUNG AUF MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. DIE PRODUKTE ENTSPRECHEN DAHER DEN NORMVORGABEN. ANDERE GEWÄHRLEISTUNGEN FÜR DIE BESCHRIEBENEN PRODUKTE GIBT ES NICHT.