

Wellenkupplungen schwarz Metrisch



Aufbau

Die Kupplung besteht aus einer Doppelschleife ELASTACAST® PU-Elastomer-Material, in die verzinkte Stahlnaben eingearbeitet sind. Der patentierte Einpressvorgang garantiert eine lange Lebensdauer und ausgezeichnete Leistung. Die Naben werden mit Inbusschrauben auf den Wellen befestigt.

Eigenschaften

- Vergütungsstahl für maximale Festigkeit
- Edelstahlvariante auf Anfrage
- Verzinkt zum Schutz vor Korrosion
- Die innenliegenden Naben verkürzen die Gesamtlänge
- Abgerundete Kanten schützen vor Beschädigung
- Präzisionsverpressung
- Stellschrauben mit Standardgröße
- AGMA Klasse 2 Bohrungstoleranz: $-0/+0.05$ mm
- Nuten auf Bestellung

Vorteile

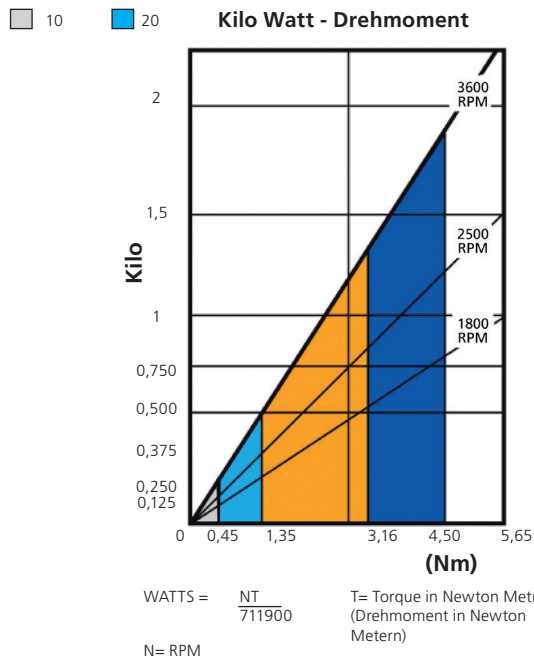
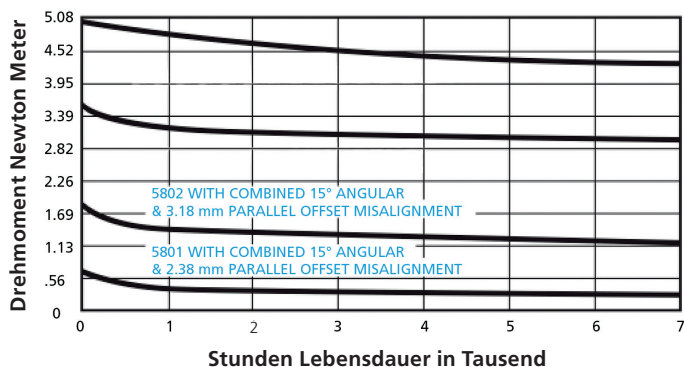
- Polyurethan-Material ist schnitt- und reißfest
- Einzigartige Design-Konfiguration bietet größtmögliche Flexibilität
- Große Radien für zusätzliche Festigkeit
- Nabe ist vollumschlossen eingebaut



Einfach auszuwählen, noch einfacher einzubauen
Auswahlschritte für Wellenkupplungen schwarz

1. Ermitteln Sie das Drehmoment der Anwendung. Planen Sie Reserven für Start-/Stop-Betrieb ein. Stellen Sie sicher, dass der Drehmomentwert innerhalb der empfohlenen Werte liegt. Siehe Datentabellen.
 2. Bestimmen Sie den zur Verfügung stehenden Einbauraum. Vergleichen Sie diesen mit den Abmessungen der Baureihen.
 3. Bedenken Sie die Wellendurchmesser und deren Abstand zueinander, da unterschiedliche Paarungen abweichende Werte haben können.
 4. Ermitteln Sie den maximalen Winkel- und Parallelversatz, welchen die Kupplung ausgleichen soll. Stellen Sie aufgrund der
5. Datentabellen sicher, dass Ihre Anforderungen erfüllt werden können.
 6. Legen Sie fest, ob wirklich eine Nut nötig ist. Falls ja, ist das mit Preisauflage möglich.
 7. Standard Nuten: 3 mm für 12 mm Wellen und 5 mm für 14 mm, 15 mm und 16 mm Wellen.
 8. Die empfohlene, ständige Betriebstemperatur beträgt 18 °C bis 83 °C in normalen Atmosphären. Bei Kontakt zu Lösungsmitteln, Chemikalien, Säuren und Gasen muss eine Verwendung geprüft werden

Drehmomentkapazität vs. Stunden Leben 1725 RPM STD.
 Bedingungen von 20°C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit



Serie	Größen	
10	6 mm	6 mm
20	10 mm	10 mm

Bestell-Nr.	A	B	C	D	Stellschraube	Eigenschaften
	Serie 10	28 mm	28 mm	17,5 mm	15 mm	M 3,5
Serie 20	47,5 mm	44,5 mm	25,5 mm	9,5 mm	M 0,5	1,36 Nm Max. Fehlausrichtung 15°C Winkel 3 mm Parallel

Abmessungen von dem breitesten Diagonalpunkt

© 0416.2.0916 Erwin Telle GmbH, Nürnberg - Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.



Erwin Telle GmbH www.telle.de

Sigmundstraße 176 · D-90431 Nürnberg
 Telefon +49(0)911/6 57 17 22 · E-Mail info@telle.de