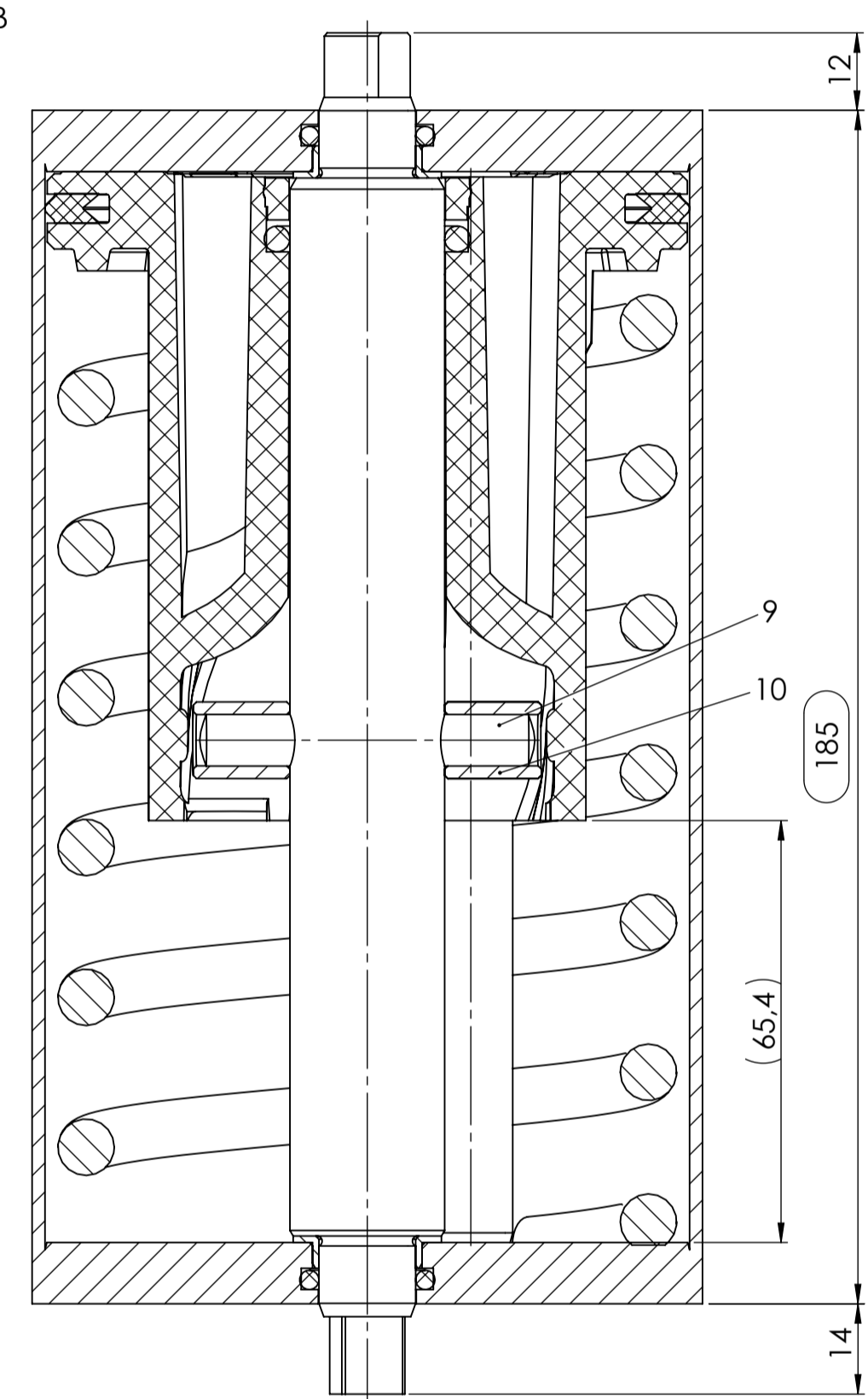
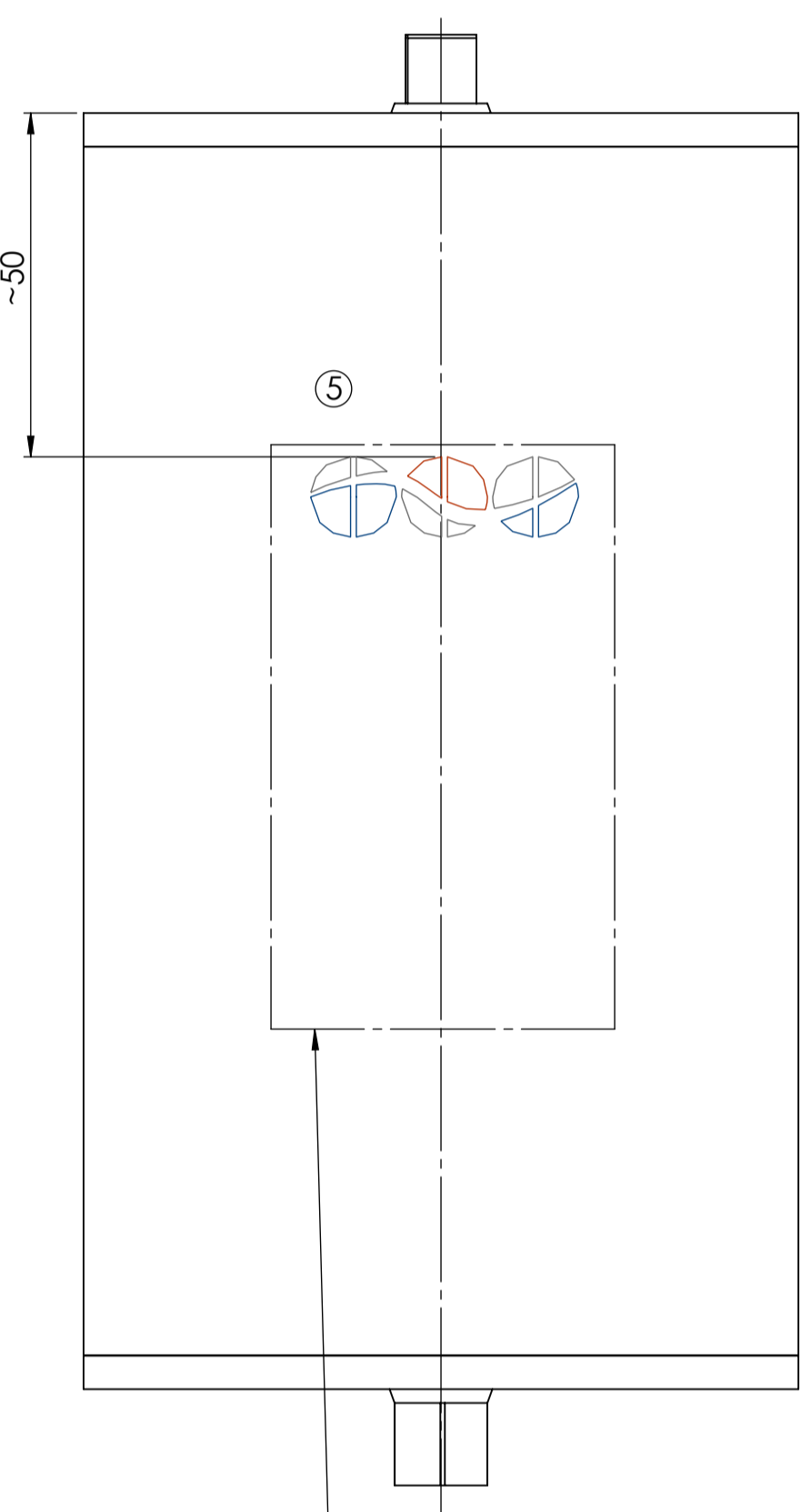
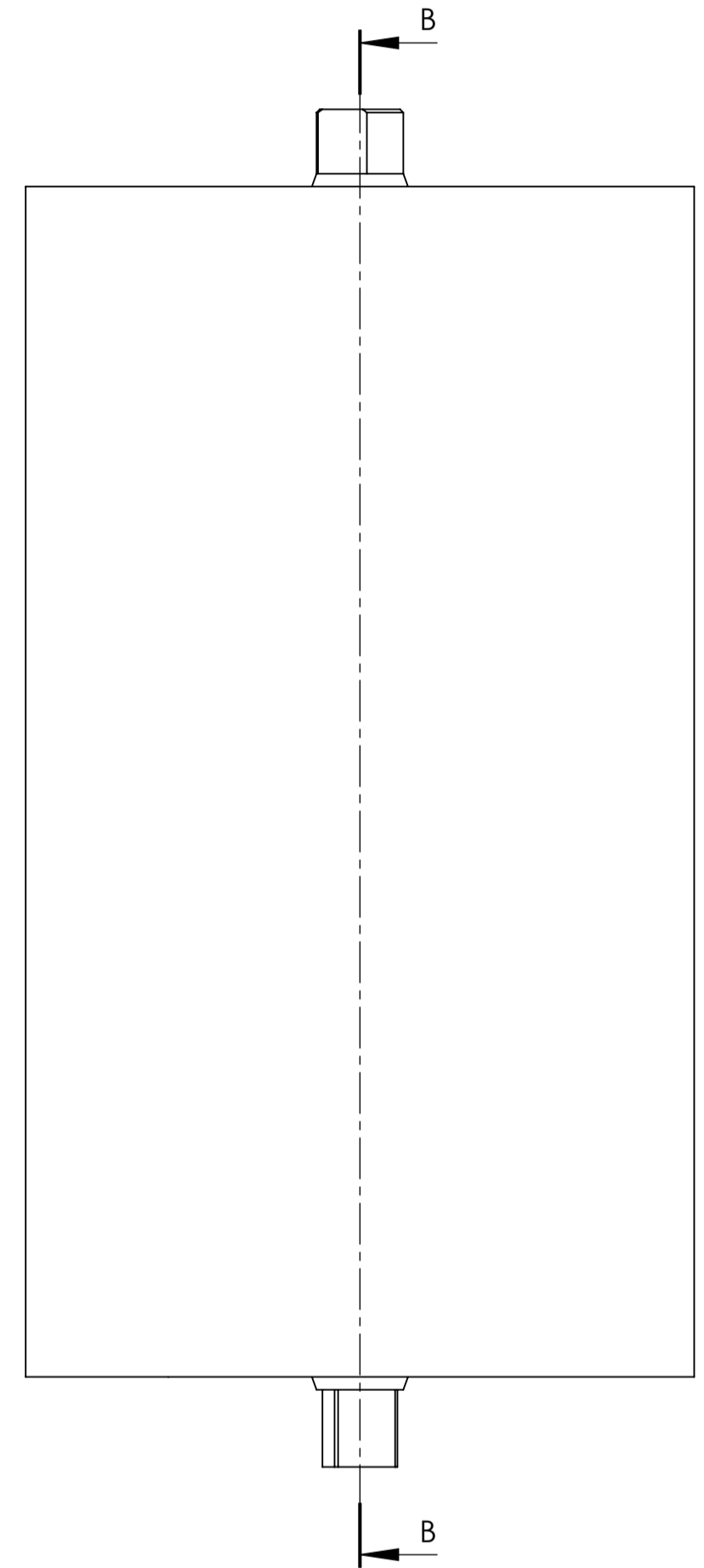


Ansicht 145° gedreht

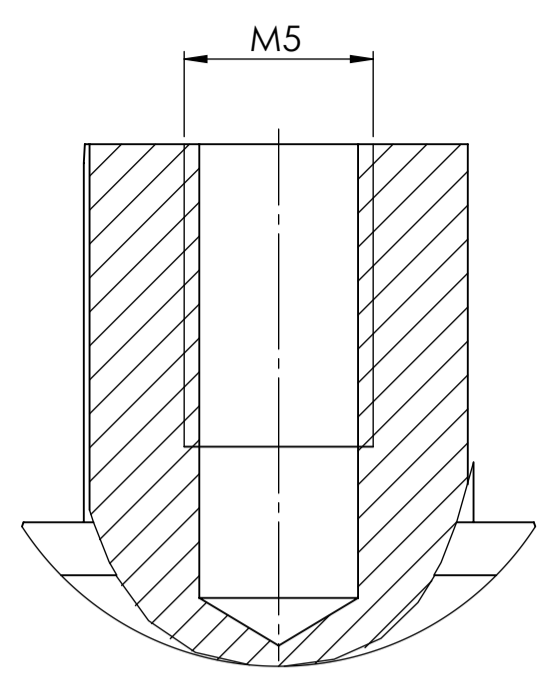


B-B

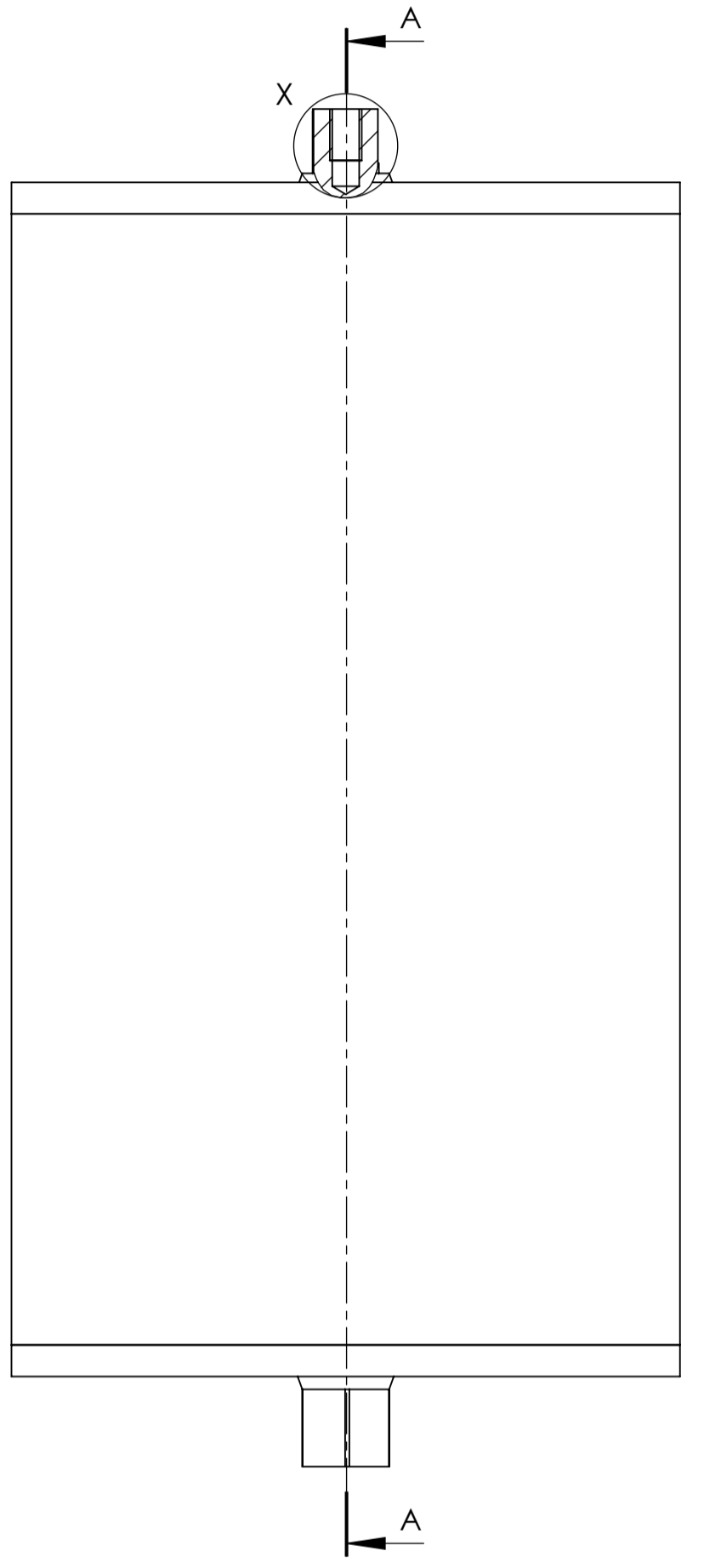
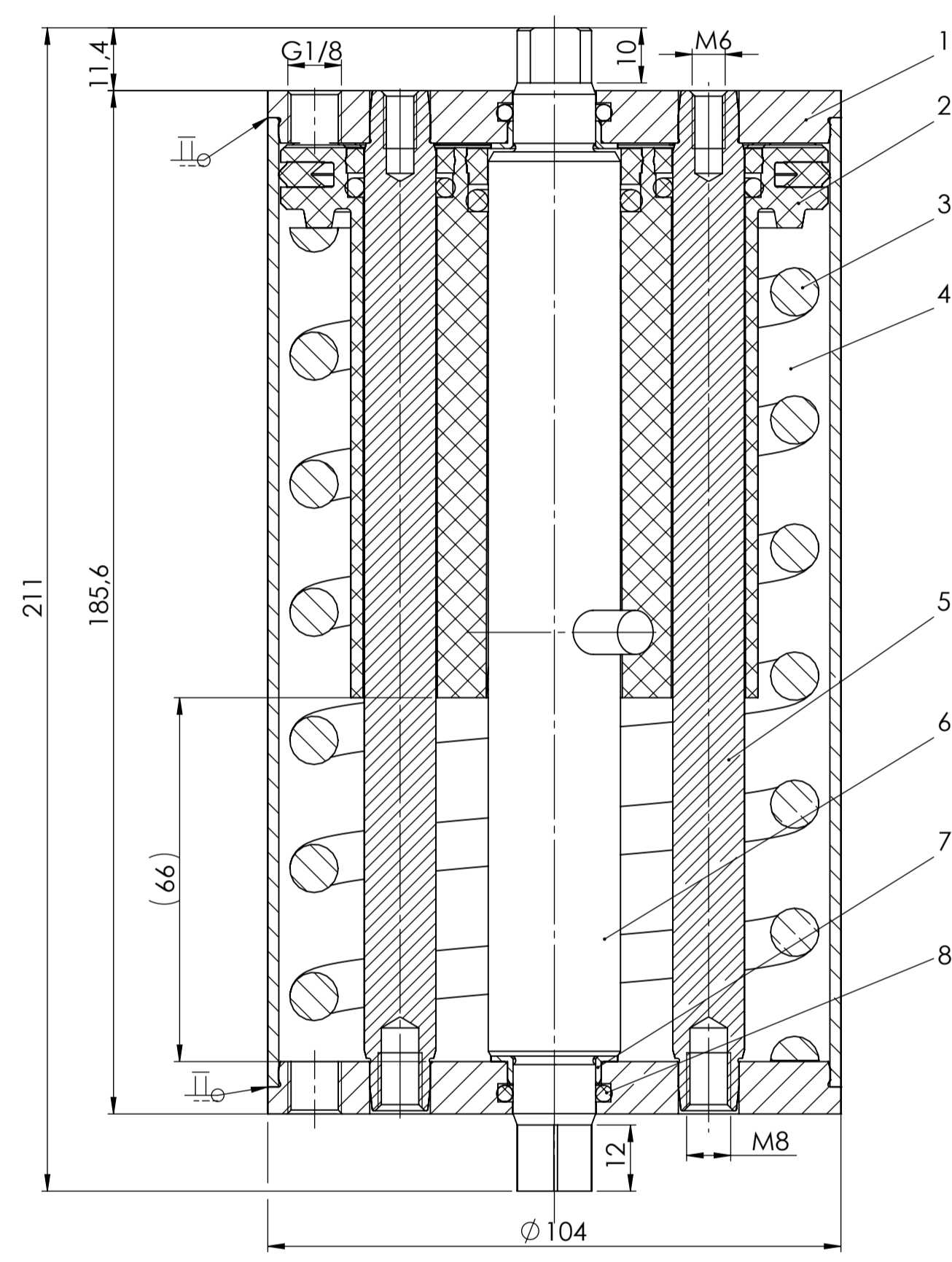


5
Beschriftung nach
8619200015-965
gegenüber
Luftanschlüsse

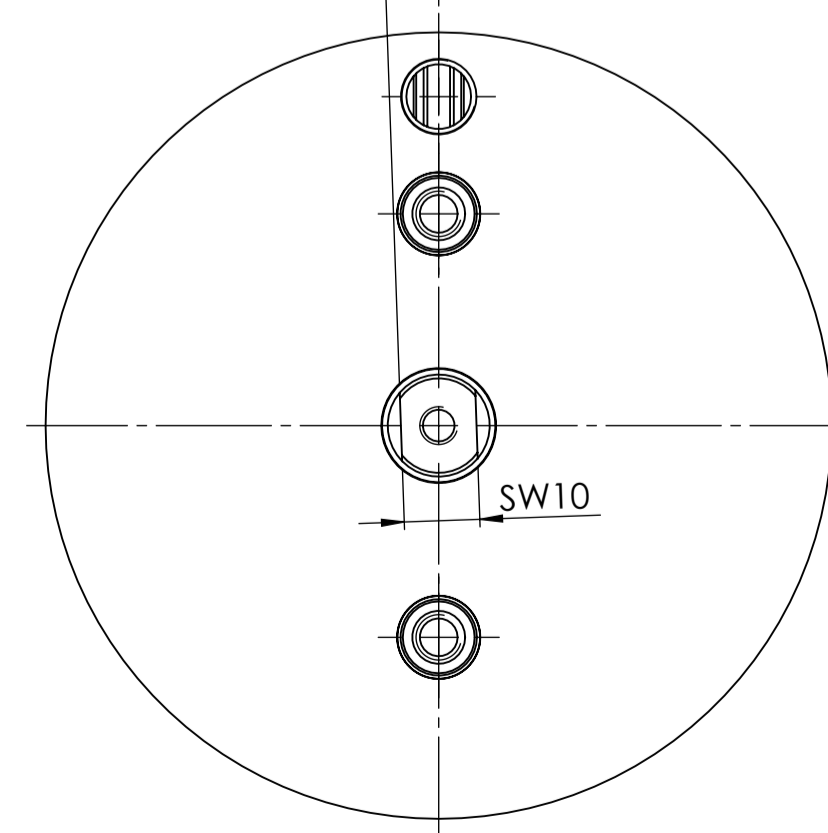
X (5:1)



A-A

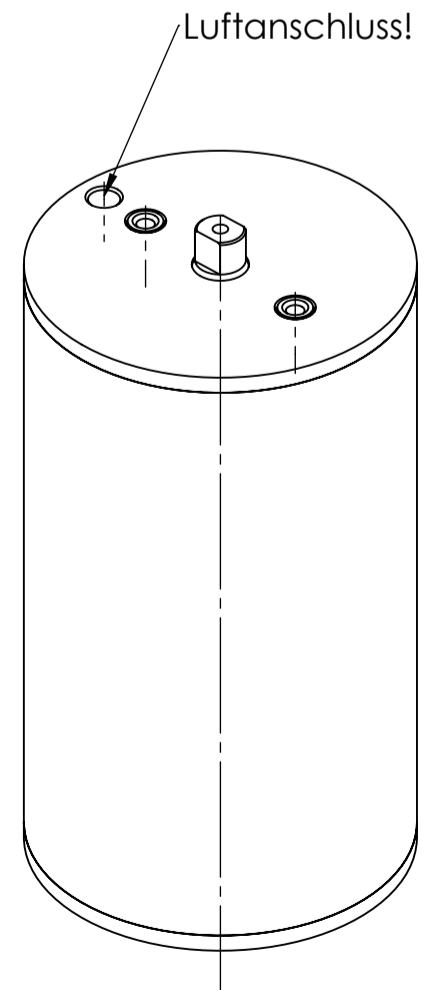
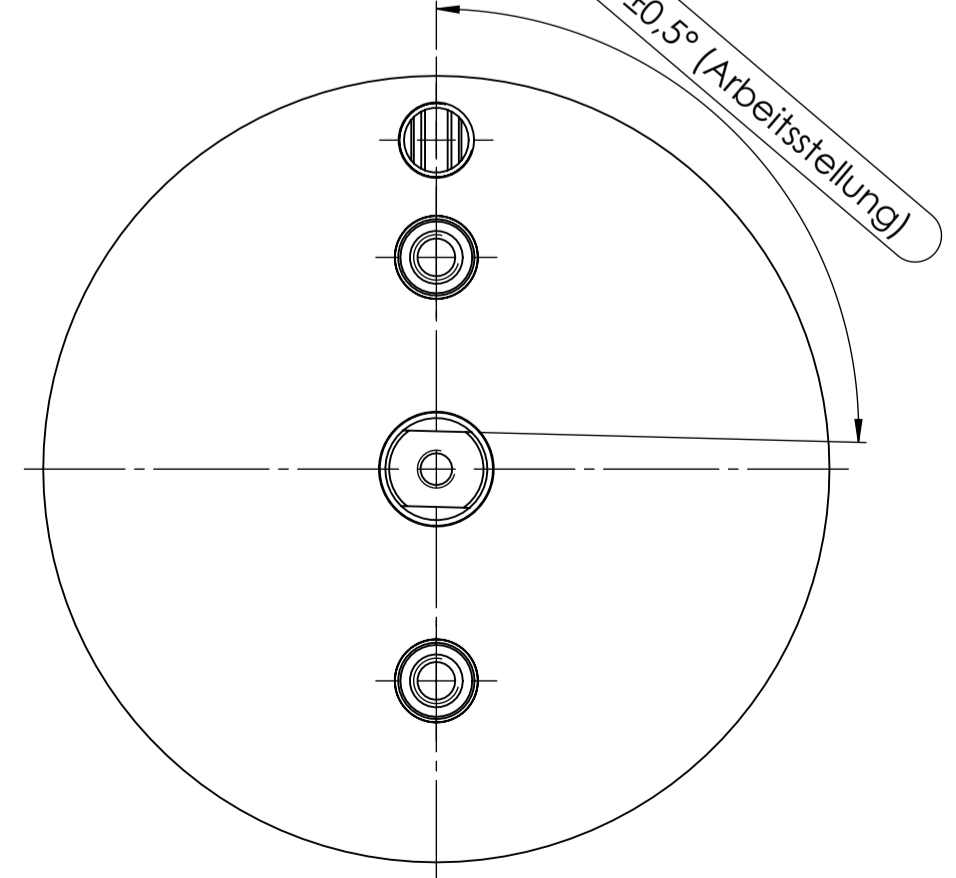


2° ±0,5° (Ruhestellung)



Ansichten 215° gedreht

91,5° ±0,5° (Arbeitsstellung)



Schweißnähte sind nach EN ISO 5817 Bewertungsgruppe B auszuführen.
WELDSEAMS TO BE MADE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 5817 EVALUATION GROUP B
Schweißnähte die nicht besonders gekennzeichnet sind min a 2 und II
WELDED SEAMS NOT IDENTIFIED OTHERWISE TO BE MIN a 2 AND II
Alle produktberührenden Schweißnähte sind zu formieren.
ALL PRODUCT CONTACT WELDS TO BE MADE IN BLANKET OF INERT PURGE GAS (TIG)
Einbrandrisiken sind nicht zulässig.
UNDER CUT IS NOT PERMISSIBLE AT THIS POINT.

10	8050008015-009	CuSinterbronze	Gleitlager	Ø8xØ12x15	2
9	8062082055-020	1.4305	Zylinderstift	8 h8 x 55 DIN7 mit Linsenkuppe	1
8	2304015030-055	NBR sw 70	O-Ring	Ø15x3	2
7	4200100009-060	KU	Lagerbuchse	mit Bund	2
6	4100100003-220	1.4305	Achse	PDA 90/100	1
5	4100100004-220	1.4305	Bolzen	PDA 90/100	2
4	4100100002-020	1.4301	Rohrstück	DN100	1
3	8152087005-007	DIN 17223	Druckfeder	beschichtet blau	1
2	4100100009-057	POM ws	Kolben	Kolben komplett	1
1	4100100001-020	1.4301	Deckel	für PDA 90/100	2
NR.	Artikel-Nr.	Werkstoff	Benennung1	Benennung2	St.

Normung		Geprüft		Bemerkung		Freimittelersatz	
		10.07.2017	Vk			DIN ISO 2768 mK	Bl v Bl: 1 v 1
		18.06.2008	Br			Oberfläche DIN ISO 1302	Maßstab 1:1
						geschliffen	Gewicht: 0
						Werkstoff: 1.4301	Norm: DIN
09	07.07.2016	Vk					
08	12.05.2016	Vk					
07	27.04.2016	Vk					
06	04.09.2015	ps					
05	10.07.2014	Bl					
04	09.05.2012	Br					
1	21.04.2010	Br					
Zchg-Nr.:		4200100000-022					
Nr.:		4200100000-022					
Datum:							
Anderungen:							

